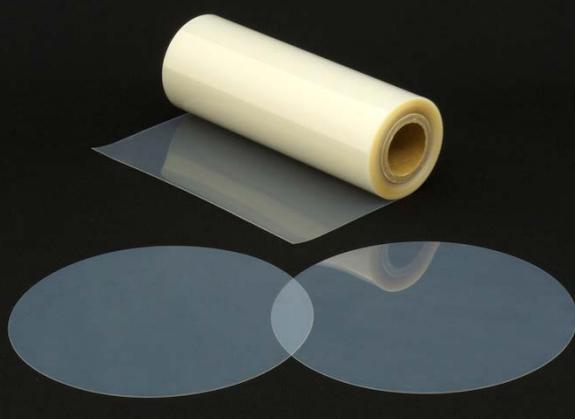


世界初の砥粒精製技術により、
従来にない高次元な性能を実現しました。
ファイバ凹みを防止します。

仕上げシリカ研磨フィルム

ADS-NEXT

ADS-NEXT仕上げシリカ研磨フィルムは、世界標準となったADS仕上げ研磨フィルムの良さ（長寿命、シリカ溶着無し）をそのままに、研磨回数を重ねてもファイバ凹みの急激な悪化を防ぐ新世代仕上げ研磨フィルムです。



光コネクタ端面の最終研磨に最適

傷や汚れなしで光コネクタの端面を研磨可能です。また、研磨フィルムのバインダーやシリカ砥粒が研磨対象物に溶着しません。

ADSが得意とする長寿命を同時実現

最終仕上げ性能を維持しつつ、安定した研磨力による長寿命化を同時実現した仕上げ研磨フィルムです。また、蒸留水で高性能研磨が達成できます。

ファイバ凹み現象を大幅改善

特にφ1.25mmフェルール多数回研磨で発生していたファイバ凹みを大幅に改善しました。使用回数を重ねても急激なファイバ凹みの悪化を防ぎます。

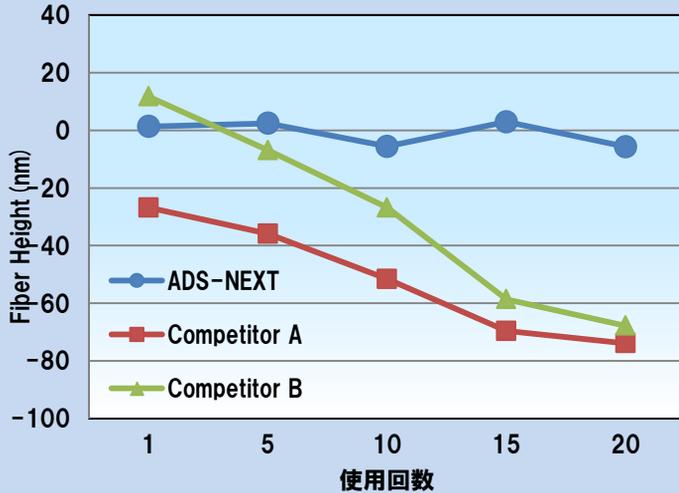
仕様

タイプ	ADS-NEXT 仕上げシリカ研磨フィルム
標準サイズ	丸型(Disk type) : 127mm (5inch) dia. (100枚/set) 角型(Roll type) : 140mm (5.5inch) × 12m (1本/set)
フィルム色	ADS-NEXT: 白色半透明(丸型は中心部に“NEXT”の刻印あり)
ベース厚	75 μm (3mil)
適用フェルール	2.5mm径 ジルコニアフェルール 1.25mm径 ジルコニアフェルール

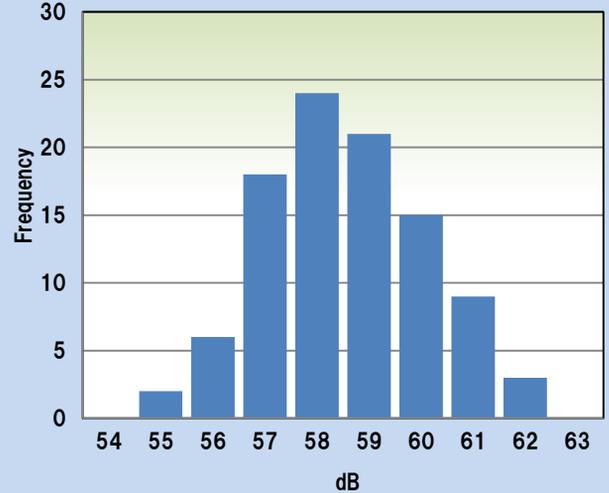
■ 測定データ

中心加圧 (OFL) 式研磨機 LC/UPC

使用回数によるファイバ凹み変化



反射減衰量



※本データは研磨結果の一例であり、結果は研磨条件、使用研磨機、フェルールの形状などさまざまな要因に影響されます。

■ 研磨条件(SC/UPC)

研磨機 : 中心加圧 (OFL) 式研磨機

	工程名	使用フィルム	時間 (秒)
1	接着剤除去	AAS-WA09A-R140-12	60
2	一次研磨	AAS-DM09-127	30
3	二次研磨	AAS-DM01-127	60
4	仕上げ研磨	ADS-NEXT-127	60

研磨機 : 四角治具 (SFP) 式研磨機

	工程名	使用フィルム	時間 (秒)
1	接着剤除去	AAS-WA09A-R140-12	30
2	一次研磨	AAS-DM09-127	30
3	二次研磨	AAS-DM01-127	60
4	仕上げ研磨	ADS-NEXT-127	60

研磨機 : ATP-3000研磨機 (独立加圧式)

	工程名	使用フィルム	時間 (秒)
1	接着剤除去	AAS-WA09A-R140-12	15 +30
2	一次研磨	AAS-DM01-R140-12	90
3	仕上げ研磨	ADS-NEXT-R140-12	60

ATP-3000 研磨機



TEL: 0422-47-7701

E-mail: bbs@ml.ntt-at.co.jp

お問い合わせ先

http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0039.html

※本カタログ記載の内容は予告なく変更することがあります。

(2014.03)

NTTアドバンステクノロジー株式会社

先端プロダクツ事業本部 光プロダクツビジネスユニット
〒181-0013
東京都三鷹市下連雀3-35-1 ネオシティ三鷹ビル14F