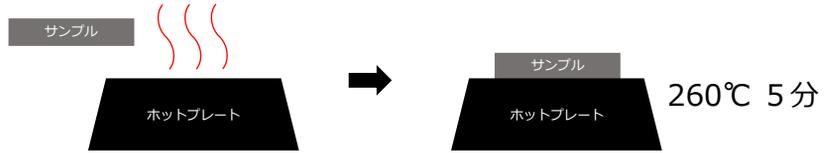
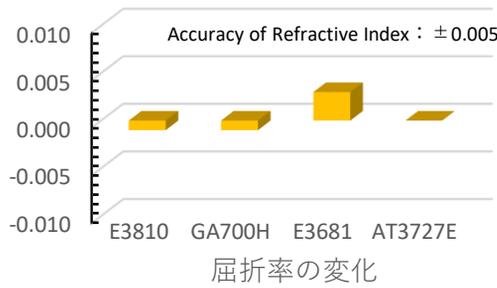
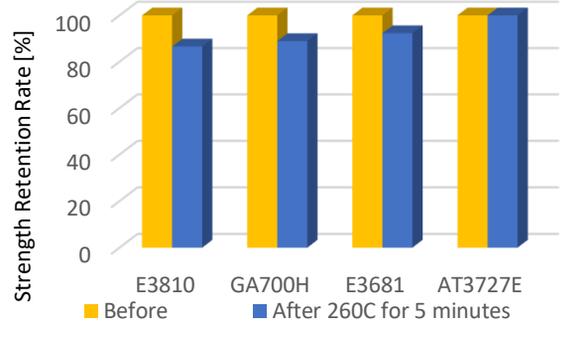
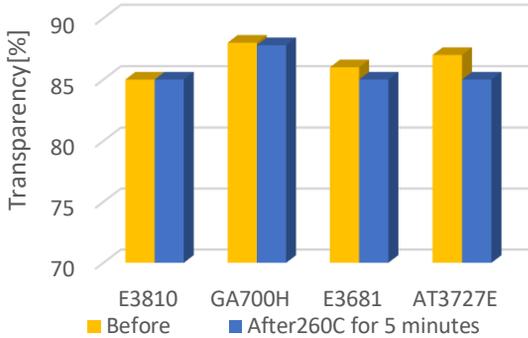


耐熱性に優れた接着剤

◆ テスト方法



◆ テスト結果



特性値

| | | | 光路用 | | | | ファイバ固定用 | | | |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------|-------|---------|-------|----------|-------|---------|-------|
| 商品名 | | | E3810 | | GA700H | | E3681 | | AT3727E | |
| タイプ | | | エポキシ | | エポキシ | | エポキシ | | エポキシ | |
| 粘度 | 25°C | mPa・s | 100 | | 280 | | 400 | | 400 | |
| 硬化条件 | 照射強度 | mW/cm ² | 10 | | 30 | | 10 | | 10 | |
| | 照射時間 | min | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | |
| | 熱エージング | - | 80°C/1h | | 80°C/1h | | 100°C/1h | | 80°C/1h | |
| 加熱処理 260°C、5分 | | | 加熱前 | 加熱後 | 加熱前 | 加熱後 | 加熱前 | 加熱後 | 加熱前 | 加熱後 |
| 透過率 (1550nm) | 厚み 1mm | % | 85 | 85 | 88 | 88 | 86 | 85 | 87 | 85 |
| 3点曲げ強度 | | kgf/cm ² | 18 | 15 | 36 | 32 | 26 | 24 | 34 | 34 |
| 硬化後屈折率 | 1550nm | - | 1.427 | 1.426 | 1.447 | 1.446 | 1.545 | 1.548 | 1.552 | 1.552 |
| ガラス転移温度(Tg) | tanδ _{max} | °C | 103 | 103 | 145 | 147 | 143 | 147 | 107 | 112 |
| 硬度 | 25°C | Shore D | 78 | 65 | 80 | 82 | 85 | 86 | 83 | 83 |
| 熱膨張係数 | 25-100°C | ppm/°C | 110 | 102 | 81 | 68 | 60 | 54 | 134 | 115 |
| 加熱減量 (260°C 加熱処理前) | TG-DTA | % | 2.9 | - | 1.8 | - | 1.2 | - | 0.2 | - |
| 5% 重量ロス (260°C 加熱処理前) | TG-DTA | °C | 292 | - | 302 | - | 366 | - | 313 | - |
| 硬化収縮率 | | % | 5 | - | 4 | - | 4 | - | 4 | - |

※上記のデータは測定値であり保証値ではありません。